

スリット 総合カタログ

ロンビックジャパン



株式会社ロンビックジャパン

目次

■垂直完全スリット

ZOOMスリット	2~5
試験データ	6・7

■垂直／水平スリット

MEスリット	8~10
試験データ	11
LVスリット	12・13

■水平完全スリット

LHソフト	14・15
-------	-------

■打継目地

ダンサーZ	16
-------	----

■発注書

ZOOMスリット	17・18
MEスリット	19・20
LVスリット	21・22

■S造向け商品

ソーカンパック	23・24
---------	-------

■耐震補強・後施工スリット工事

ノンピック工法	25・26
---------	-------

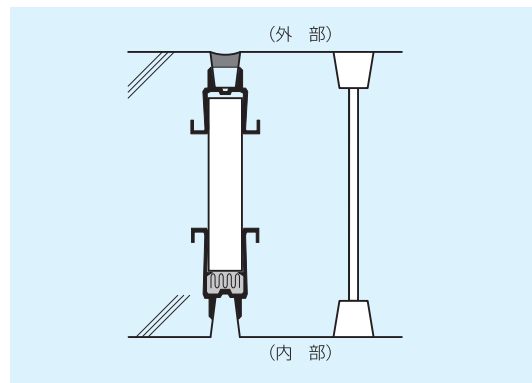
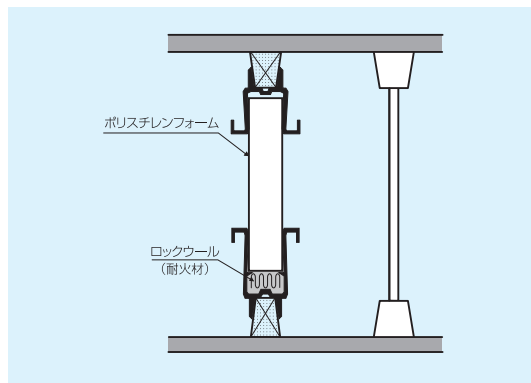


使用上の注意

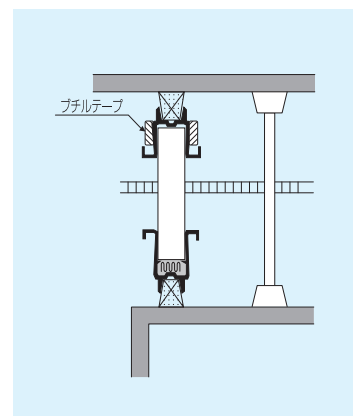
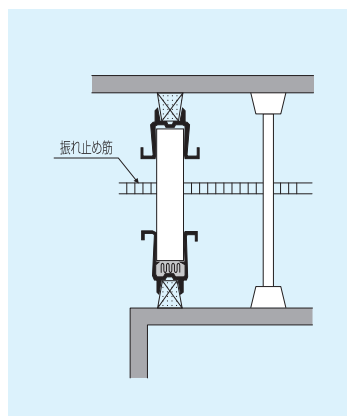
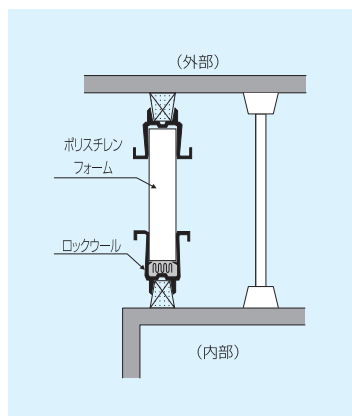
当カタログ製品をご使用の際は、製品の仕様、サイズをご確認の上、正しい施工方法にて、ご使用願います。
ご不明な点はロンビックジャパンまでお問い合わせ下さい。

垂直完全 スリット

ZOOMスリット(目地棒タイプ)



ZOOMスリット



品番 仕様	ZOOM- R	ZOOM- RT	ZOOM- RBT
	耐火	耐火・鉄筋穴加工付	耐火・鉄筋穴加工 ・防水(プラスチック15)付 ※防水(プラスチック15)付はZOOM-RUBTとなります。
厚み 定尺	25mm・30mm・35mm (40mm・50mmはP8を御参照下さい) 2,000mm・2,250mm		
ZOOM-25	壁 厚	目 地 棒	木製 20×20×15 両テーパー
ZOOM-30			木製 25×20×20 両テーパー
ZOOM-35			木製 25×20×20 両テーパー

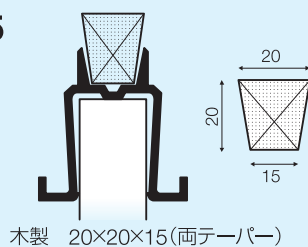
耐火性能試験：スリット厚み25mm 1時間耐火、スリット厚み30mm・35mm 2時間耐火となります。

目地棒サイズ (内、外 同じです)

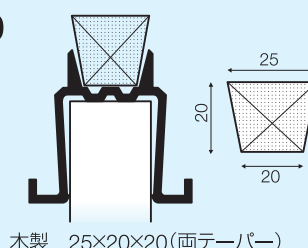
目地棒は木製のもの
で、長めの丸釘で
200mmピッチ以内
で固定して下さい。

※目地棒は現場調達になります。

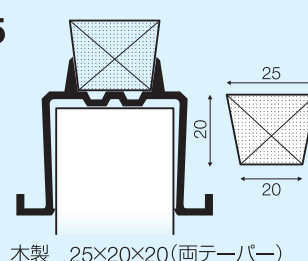
ZOOM-25



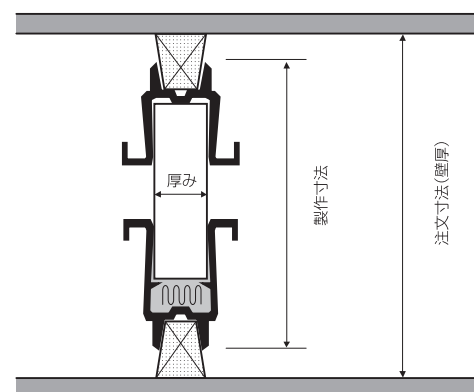
ZOOM-30



ZOOM-35



御注文方法



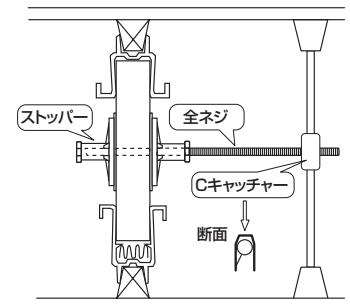
ZOOMスリットの御注文は、
増打ち込みの**壁厚**を御指示下さい。

(例)スリット厚み25mm、壁厚150mm、
耐火タイプの場合。

ZOOM-25R W-150 L-2,000
厚み 壁厚 定尺

or
L-2,250
定尺

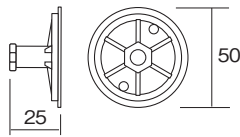
ZOOMスリット 補強金具



ISC金具

I(全ネジ) + S(ストッパー) + C(キャッチャー)

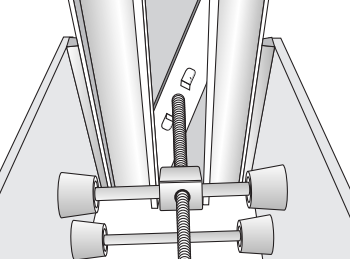
！ スリットの芯材を挟み込む様にストッパーで両サイドからおさえます。



ストッパー

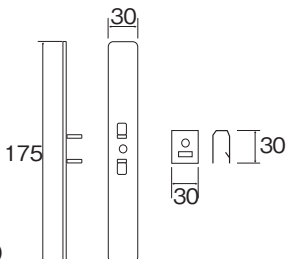
全ネジ 二分五厘用

対応壁厚 170～

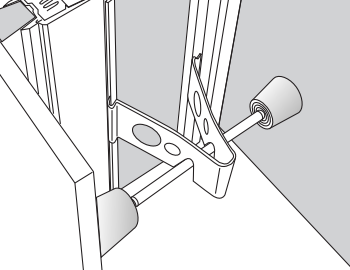


T金具

全ネジL-200
台座、キャッチャー

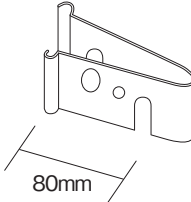


対応壁厚 130～240
(壁厚250以上は台座付をお薦めします。)

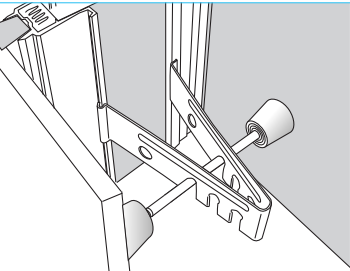


C金具

目安として
L-2,000に6ヶ、
L-2,250に7ヶ
使用して下さい。

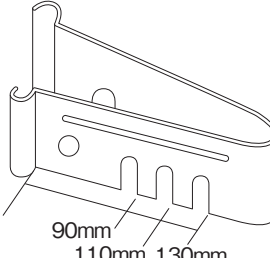


対応壁厚 150～170



CL金具

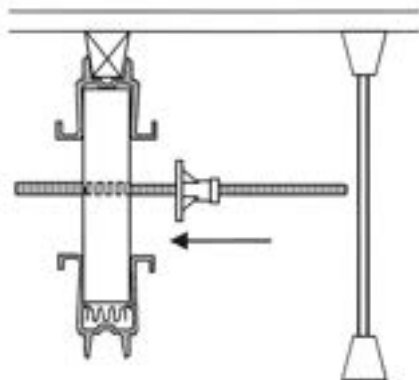
目安として
L-2,000に6ヶ、
L-2,250に7ヶ
使用して下さい。



対応壁厚 180～200

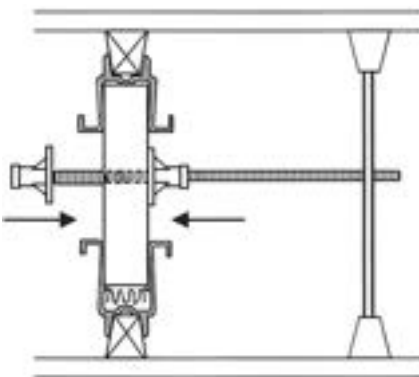
補強金具は、下から150→450→600ピッチ程度でセバに固定して下さい。(5ページ参照)
目安としてL-2,000に4ヶ、L-2,250に5ヶです。但し、側圧が大きい場合は300ピッチです。
※セバレーターはスリットを取り付ける為だけの捨てセバになります。

①



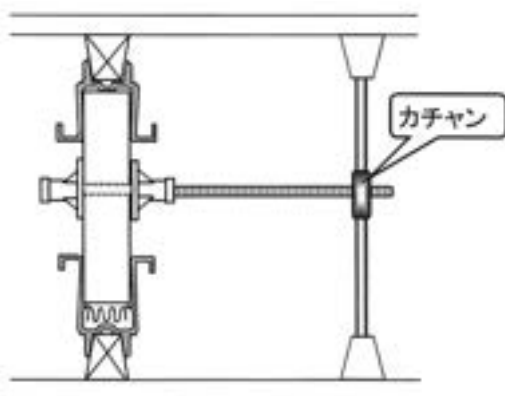
- ① 先行の型枠に木製目地棒を釘で固定します。(コンクリート打設時に側圧がかかるので、目地棒は200ピッチ以内で固定します。)
※ロックウール側が部屋内側になる様にセットします。

②



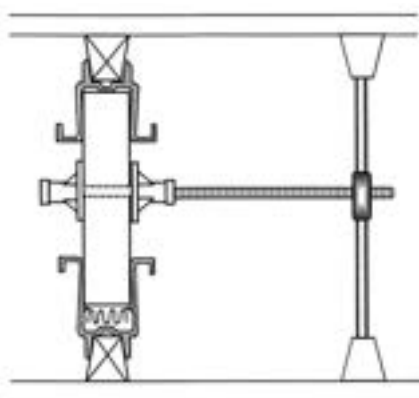
- ② スリットの芯材を挟み込む様にストッパーで両サイドからおさえます。

③



- ③ キャッチャーをセパレーターに固定します。

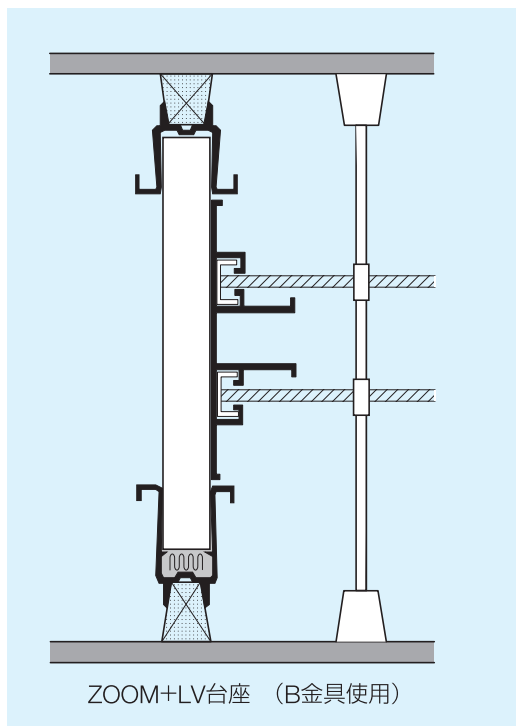
④



- ④ 返しの型枠に木製目地棒を200ピッチ以内で固定し、型枠を起こします。
※コンクリート打設時は側圧がかかる為、左右均等(約1m)に振り分けて下さい。

コンクリート打設時における 注意点

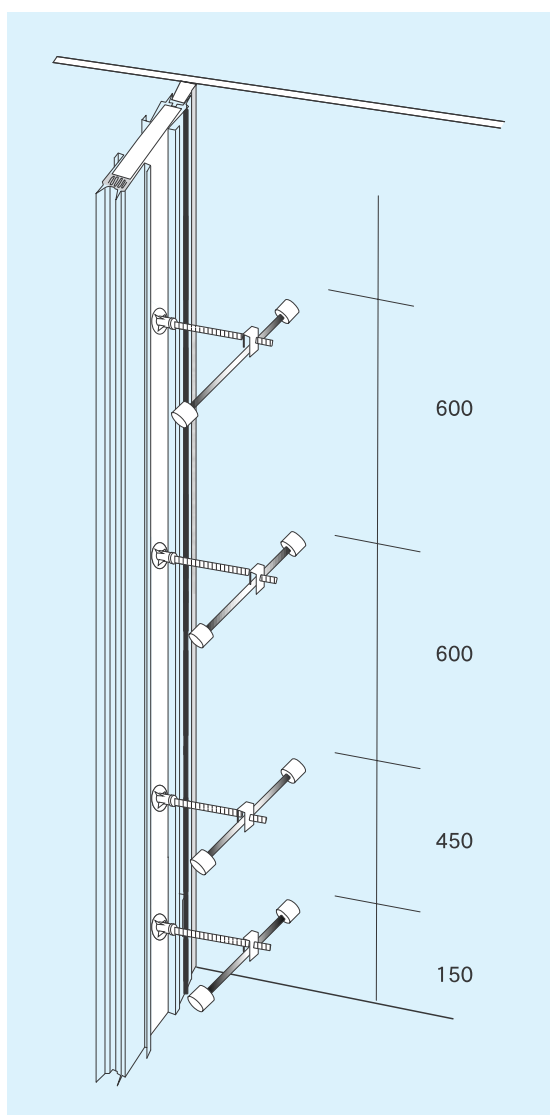
特殊なコンクリートの使用、コンクリート打込み高さが高い、打込み速さが速い等側圧が大きくなる場合、又は壁厚が厚い時(W180mm以上)、特殊な型枠を使用する場合、補強金具を使用するなど、十分な検討をして下さい。
コンクリートが片押しにならないよう必ず均等にコンクリートを打設して下さい。
バイブレーターが直接スリット材に当たらないようにして下さい。



壁厚が大きい場合はZOOMとLV台座(W-60,W100,W140,W180)の組み合わせを検討いたします。

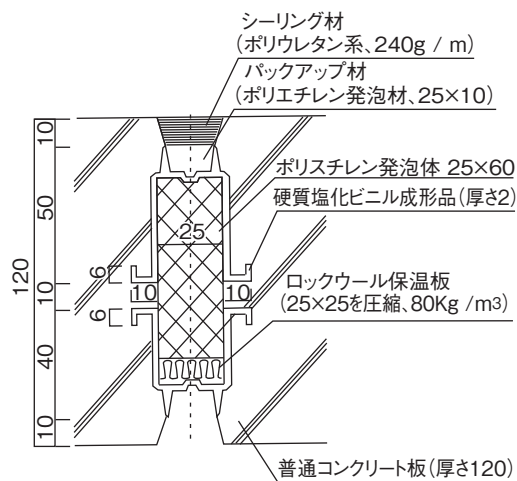
金具はC,CL,B金具が使用できます
御相談下さい。

※特注品につき、納期がかかります。

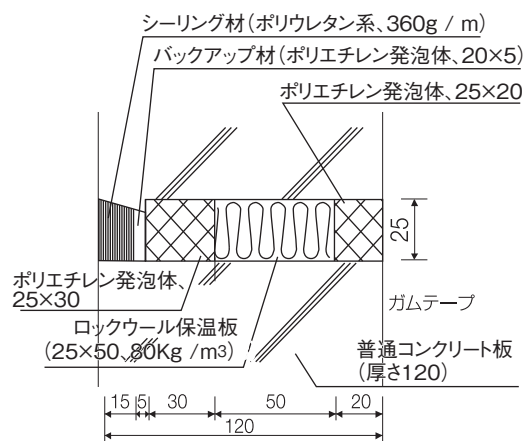


目安として
L-2000で4ヶ
L-2250で5ヶ 使用します。

下から150→450→600ピッチ程度で
セパレーターに固定します。
側圧が大きい場合は300ピッチで固定して
下さい。

完全スリットの
性能試験都市再生機構品質
判定基準合格1時間耐火試験
(ISO 0834-1)

〈A部詳細図 (鉛直スリット)〉



〈B部詳細図 (水平スリット)〉

(財)建材試験センター 中央試験所にて実施

試験内容(1)圧縮性試験

(2)セメントペースト浸透性試験

(3)耐火性能試験

(4)層間変形・水密性試験

〈試験結果のまとめと品質判定基準〉

試験項目	試験結果		品質判定基準
圧縮性試験	変形可能幅	水平スリット	25.0mm
		鉛直スリット	24.3mm
	変形回復性	水平スリット	試験前の厚さ平均31.1mm 復帰厚さ平均29.1mm
		鉛直スリット	試験前の厚さ平均30.1mm 復帰厚さ平均30.1mm
セメントペースト浸透性試験	鉛直スリット及び水平スリットともにセメントペーストを吸収しなかった		スリット材はセメントペーストを吸収しないこと
耐火性能試験	試験中非加熱側へ10秒を超えて継続する火炎の噴出及び非加熱面で10秒を超えて継続する発炎は認められなかったまた、試験中火炎が通る亀裂等の損傷は生じなかった		非加熱側へ10秒を超えて継続する火炎の噴出がないこと 非加熱面で10秒を超えて継続する発炎がないこと 火炎が通る亀裂等の損傷を生じないこと
	裏面最高温度	To(初期温度)は水平スリット14℃、鉛直スリット15℃であったスリット部及び一般部の裏面温度において、裏面最高温度(水平スリット:194℃、鉛直スリット:195℃)を超えなかった	加熱中の裏面最高温度Tmが次式に適合すること $T_m \leq 180 + T_o$
	裏面平均温度	To(初期温度)は水平スリット14℃、鉛直スリット15℃であったスリット部及び一般部の裏面温度において、裏面平均温度(水平スリット:154℃、鉛直スリット:155℃)を超えなかった	加熱中の裏面平均温度Taが次式に適合すること $T_a \leq 140 + T_o$
	層間変形	層間変形角1/800rad、1/200rad及び1/100radの各層間変形試験においてスリット材の破断、ずれ等の損傷は認められなかった	層間変形角1/800rad、1/200radの各層間変形試験において、スリット材に破断・ずれ等の損傷がないこと
層間変形・水密性試験	水密性	初期性能、層間変形角1/800rad履歴後及び層間変形角1/200rad履歴後の水密性試験において室内側への漏水は認められなかった	初期性能の水密性試験において、スリット部から室内側へ漏水がないこと

※上記の結果は

垂直スリットが「ZOOM-25R W120」(厚み25mm、壁厚120mm)

水平スリットが「LH-25RK W100」(厚み25mm、壁厚120mm(巾100mm))

の試験体で性能試験を行った結果です。

試験データ

耐火性能試験
2時間
耐火試験合格
(ISO 0834-1)

遮音性能
ロンビック
ZOOスリット
Dr-55(特級)

日本建築学会
適用等級に
ついて



音響透過損失試験成績書	試験成績書 第 035070 号
	報 告 平成 15 年 9 月 25 日
平成 15 年 7 月 25 日付契約した依頼試験について 当財団法人ベタリーピング気密建築試験センター においての試験結果は次のとおりである。	
東京部千代田区二番町4番地 相五二番町ビルディング5階1号 財団法人 ベタリーピング 理事長 ゴビ 高 川 隆夫	

依 住 所	東京部千代田区二番町4番地
頼 会社名または団体名	株式会社ロンビックジャパン
責 任 者 名	代表取締役 松田 民代
商 品 名	ロンビックZOOスリット
試 品 目 名	ポリウレタン系シーリング材、ポリスチレンフォーム(80kg/m ³)、 ロックウール保温板(総厚さ180mm、幅25mm、総長さ800+775mm)
製 作 年 月 日	平 成 年 月 日
試 験 体 寸 法 (mm)	W1980×H1980(枠見込み180)、詳細を別図(依頼者提出図面)に示す。
面 密 度 (kg/m ²)	—
そ の 他	コンクリート枠付試験体と既設開口部との間には、細粘土を充填した。
規 格	JIS A 1416 “実験室における建築部材の空気音遮断性能の測定方法”に基づく。
試 験 方 法	
試 験 担 当 者	所 長 松田 民代 試験第二部長 中村 賢一 環境性能試験室長 清水 剛夫 試験第二部長 平光 厚雄 環境性能試験室長 坪川 剛 高橋 央
試 験 場 所	〒305-0802 茨城県つくば市立原2 財団法人 ベタリーピング 気密建築試験センター TEL 029(664)1745 FAX 029(664)2919

適用等級	遮音等級	遮音性能の水準	性能の水準の説明
特級(特別仕様)	Dr-55	遮音性能上、特に優れている	特別に高い性能が要求される場合の性能水準
1級(推奨)	Dr-50	遮音性能上、優れている	日本建築学会が推奨する好ましい性能水準
2級(標準)	Dr-45	遮音性能上、標準的である	一般的な性能水準
3級(許容)	Dr-40	遮音性能上、やや劣る	特別に高い性能が要求されない場合の性能水準

(財)建材試験センター 中央試験所にて実施
試 験 項 目:2時間標準加熱
建築物の部分:外壁(目地部を含む)

※上記の結果は
垂直スリットが「ZOOM-35R W150」
(厚み35mm,壁厚150mm)
水平スリットが「LH-35RK W130」
(厚み35mm,壁厚150mm〈巾130mm〉)
の試験体で性能試験を行った結果です。

試験方法

無垢のコンクリート板とスリットを垂直、水平に入れた
コンクリート板との比較をします。

試験は、JIS A 1416“実験室における建築部材の空気
音遮断性能の測定方法”に基づく音響透過損失試験を
行い、Dr等級線の値を取り、基準に相当させます。

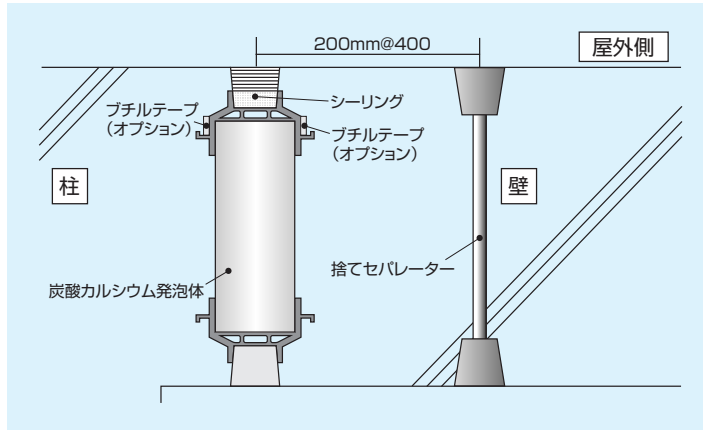
〈遮音試験結果〉

	コンクリート板のみ	ロンビックZOOスリット
壁 厚	適用等級	適用等級
180m/m	Dr-55(特級)	Dr-55(特級)

※上記の結果は
垂直スリットが「ZOO-25R W180」
(厚み25mm,壁厚180mm)
水平スリットが「LH-25RK W160」
(厚み25mm,壁厚180mm〈巾160mm〉)
の試験体で性能試験を行った結果です。

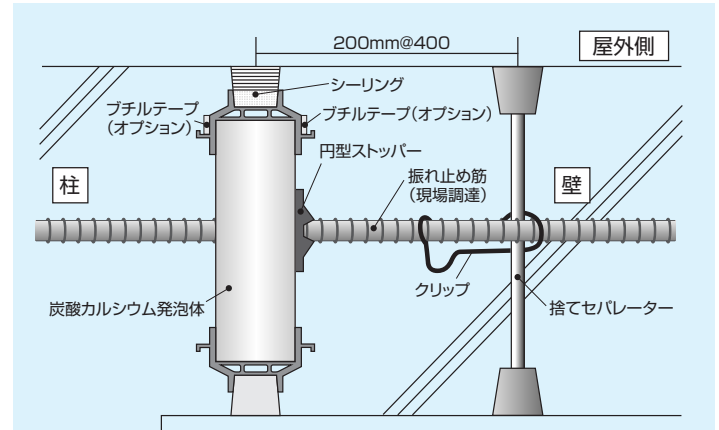
垂直スリット MEスリット

■自立型MEタイプ(両目地施工)

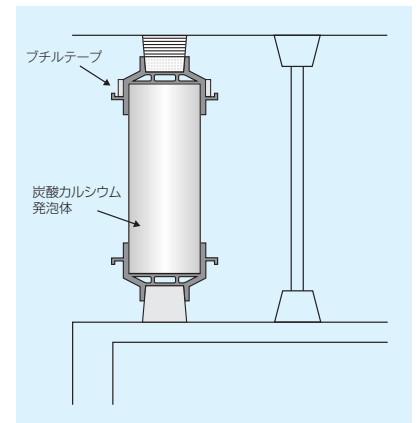
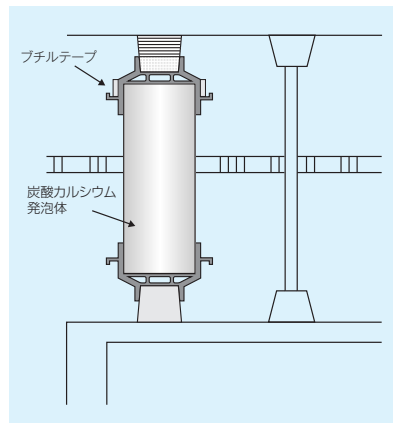
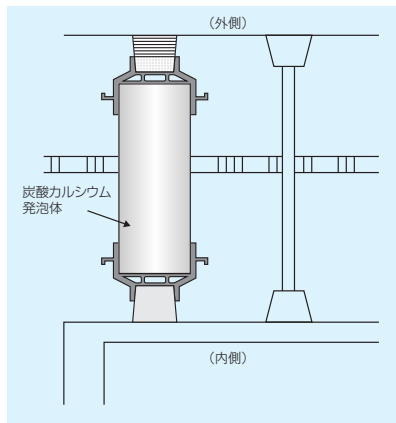


※MEタイプで壁厚210mm以上の場合、補強金具を御検討下さい。

■自立補強型MEタイプ(両目地施工)



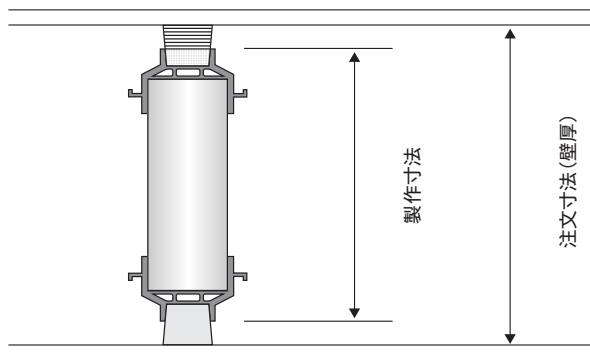
MEスリット



品番仕様	ME-T	ME-BT	ME-UB
厚み	耐火・鉄筋穴加工付	耐火・防水(ブチル3×15)付・鉄筋穴加工付	耐火・防水(ブチル1×15)付
定尺	25mm、30mm、35mm、40mm、50mm		
壁厚	2,025mm・2,300mm		
目地棒	ME-25・30・35 / 100mm~250mm、ME-40・50 / 110mm~250mm (250mm以上も対応可能です)		
	ME-25・30・35 / 木製25*20*20両テーパード ME-40・50 / 木製30*25*25両テーパード		

耐火性能試験：スリット厚み25mm・30mm・35mm・40mm・50mm 2時間耐火となります。

ご注文方法



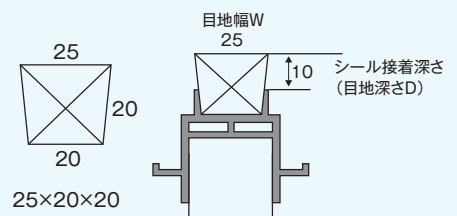
MEスリットのご注文は、増打ち込みの**壁厚**をご指示下さい。

(例) スリット厚み50mm、壁厚180mm、耐火タイプの場合。

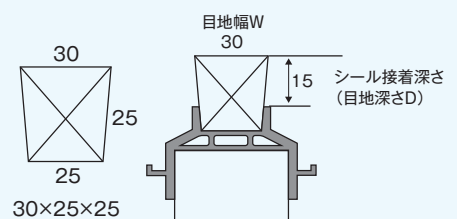
ME-50 **W-180** **L2,025 or L2.300**
厚 壁厚 定尺

目地棒サイズ

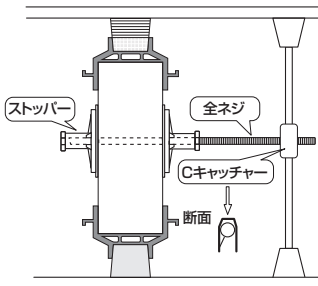
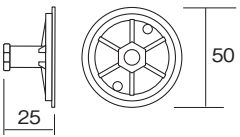
■ME-25・30・35



■ME-40・50



MEスリット 補強金具

円型ストッパー		クリップ	
●D10用		●D10用	
			
LMG5 金具セット	L:2025用	円型ストッパー5個・クリップ5個／本	
	L:2300用	円型ストッパー6個・クリップ6個／本	
LMG10 金具セット	L:2025用	円型ストッパー10個・クリップ5個／本	
	L:2300用	円型ストッパー12個・クリップ6個／本	
※LMGタイプは壁厚170mm以上からの対応となります。			
		ISC金具 I(全ネジ) + S(ストッパー) + C(キャッチャー)	
		ストッパー 全ネジ 二分五厘用 対応壁厚 170mm以上	



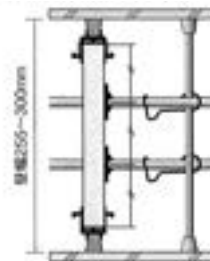
●スリットの芯材を挟み込む様にストッパーで両サイドからおさえます。

壁厚255mm～500mmの対応

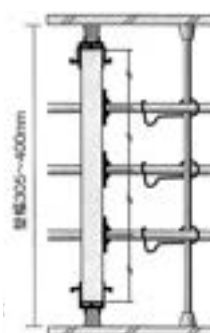
壁厚が255mm以上の場合、振れ止め筋とLMG金具セットを並列に使用する方法が挙げられますが、あくまでも目安ですので建築物を設計・管理する方が判断ください。

壁厚255mm～500mmの場合

●壁厚255mm～300mmの場合



●壁厚305mm～400mmの場合



●壁厚500mmの場合
LMG金具セット壁厚方向に均等に4本使用します。

水平スリット GAタイプ

■耐火品 GAタイプ



品 番	GAタイプ
材 質	ポリエチレン発砲体とロックウールの複合品を使用
厚 み	25mm・30mm・35mm・40mm・50mm
幅	100mm～250mm（幅は250mm以上でも対応可能です）
長 さ	2000mm

耐火性能試験：スリット厚み25mm・30mm・35mm・40mm・50mm 2時間耐火となります。

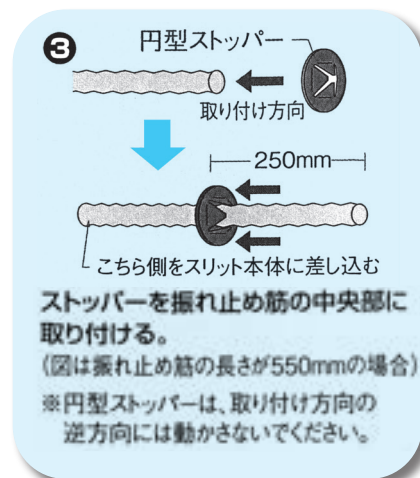
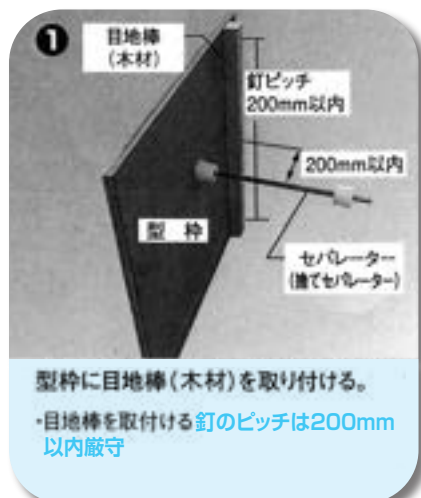
■水平スリットオプション

止水テープ	厚1mm or 3mm（幅15mm）を上または上下に付ける事が可能です。
ナナメカット加工	外部側に45°でカットする事が可能です。

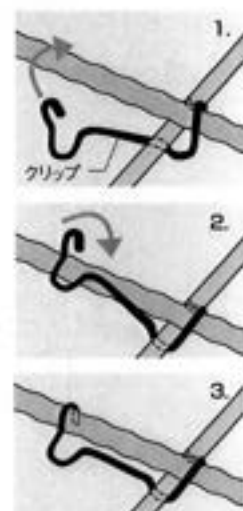
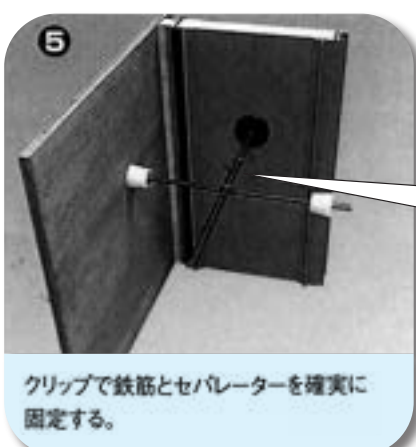
●鉄筋(振れ止め筋)はJIS規格品のSD295A D10異形棒鋼を現場調達お願い致します。

振れ止め筋 現場調達

■LMG5タイプ(MEタイプ+LMG5金具セット)



ストッパーとスリット本体は隙間のないように取り付ける。



LMG10タイプ(MEタイプ+LMG10金具セット)

壁側から側圧のかかる場合は、LMG10タイプ(自立補強型)での施工をお勧めします。
施工手順は、製品同梱の施工手順書を参照願います。

LMG10タイプ断面図



品質性能試験報告書

(財)建材試験センター 中央試験所にて実施
試験項目:2時間標準加熱



発行番号: 第10A4306号
発行日: 平成23年 5月26日

品質性能試験報告書

依頼者 株式会社 J S P
東京都千代田区丸の内3-4-2 新日石ビル

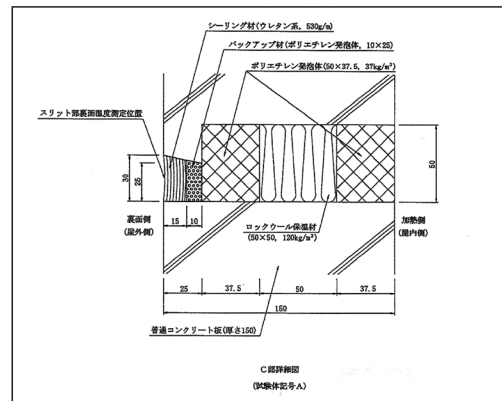
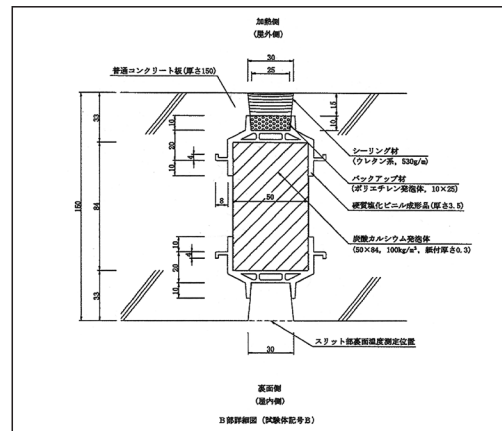
試験名称 耐震スリット材の2時間耐火性能試験

標記試験結果は本報告のとおりであることを証明します。

財団法人 建材試験センター
中央試験所長 黒木 隆之
埼玉県草加市稲荷5丁目2番地00号

試験内容

ISO-834-1 (耐火試験-建築構造部材)に規定された加熱曲線に従って2時間の加熱試験を実施しました。



品質性能試験報告書

厚さ	発行番号
25	第08A0673号
30	第08A3769号
35	第07A2638号
40	第10A4305号
50	第10A4306号

財団法人 建材試験センター中央試験場にて実施

発行番号: 第10A4306号

5. ま と め
試験結果のまとめを表-4に示す。

表-4 試験結果のまとめ

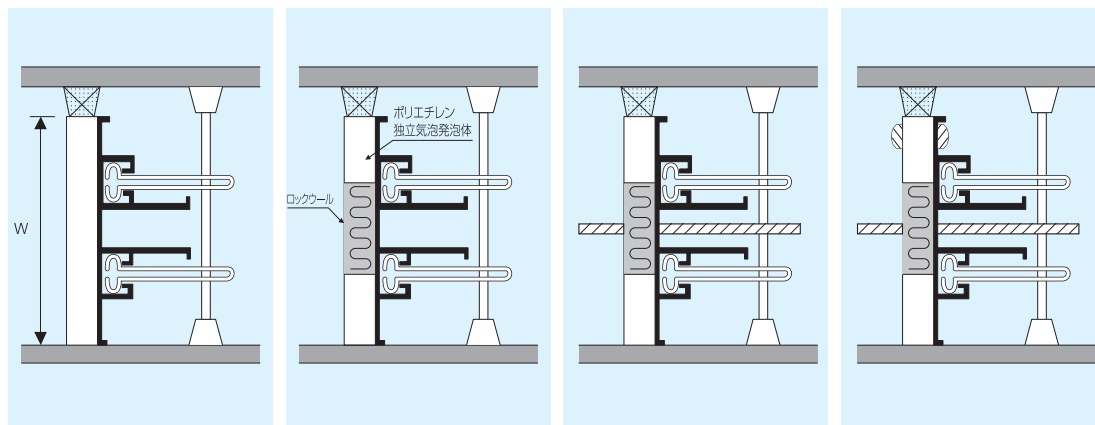
		試験体記号A (断熱材加熱)		試験体記号B (断熱材加熱)	
		平均	最高	平均	最高
燃焼性	鉛直スリット 表面温度	平均117℃ (156℃) ※	最高126℃ (196℃) ※	平均100℃ (158℃)	最高106℃ (196℃)
	水平スリット 表面温度	平均121℃ (156℃) ※	最高121℃ (196℃) ※	平均99℃ (155℃)	最高101℃ (195℃)
耐火性能		加熱中及び加熱終了後において、鉛直スリット及び水平スリット共に断面側(非加熱側)での火炎の発生及び亀裂等で貫通する隙間は認められなかった。			

(注) 表中の() 内の数値は、ISO834-1に規定されている燃焼性能基準から算出した数値である。
(非加熱側の温度上昇: 平均温度140K, 最高温度180K)
※印は参考値である。

6. 試験の期間、担当者及び場所
期 間 平成23年 4月21日
担 当 者 防衛大グループ
統括リーダー 西 本 俊 郎
試験責任者 志 村 孝 一
試験実施者 赤 石 直 樹
関 口 利 行
場 所 中 央 試 験 所

以下余白

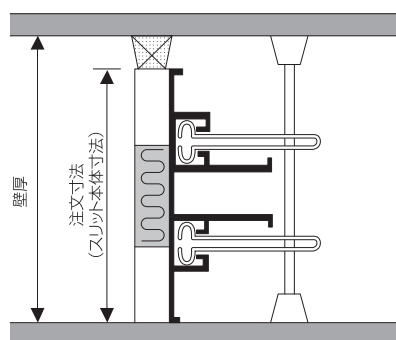
LVスリット(金具取付タイプ)



品番	LV-	LV- R	LV- RT	LV- RBT
仕様	耐火なし	耐火	耐火・鉄筋穴加工付	耐火・防水(ブチル3×15)付・鉄筋穴加工付 ※防水(ブチル1×15)付はLV-RUBTとなります。
厚み	25・30・35mm (35mm以上も製作可能です)			
W寸法	60mm～220mm(一本のもので)			
定尺	2,000mm・2,250mm			
金具	C金具・CL金具・B金具			

耐火性能試験：スリット厚み30mm 1時間耐火となります。

御注文方法

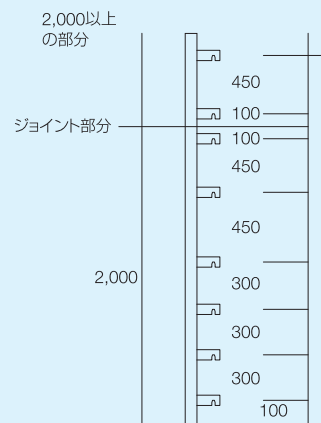


LVスリットの御注文は、**スリット本体の寸法**を御指示下さい。

(例)スリット厚み25mm、壁厚150mm、耐火タイプ、外部側に深さ20mmの目地棒が入る場合。

LV-25R W-130 L-2,000 or L-2,250
幅 スリット本体寸法 定尺 定尺

セパレーターピッチ参考図



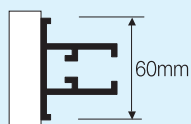
※スリットを取り付ける為だけの捨てセパになります。

※左図の様に補強しても、片側のみコンクリートを一気にせり上げてしまうのは危険ですので、必ず1,000 mm以内で振り分けて下さい。

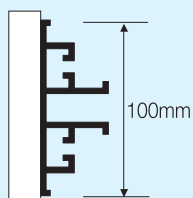
※ジョイントがある場合は、上図の様にジョイント箇所から100mm以内でセパを使ってください。

LVスリットの 塩ビ補強材の 種類と有効 W寸法

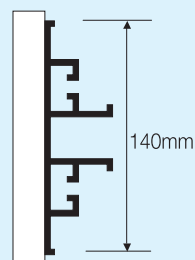
有効W寸法
W60~W95



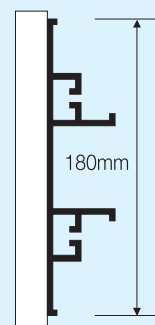
有効W寸法
W100~W135



有効W寸法
W140~W175



有効W寸法
W180~W220



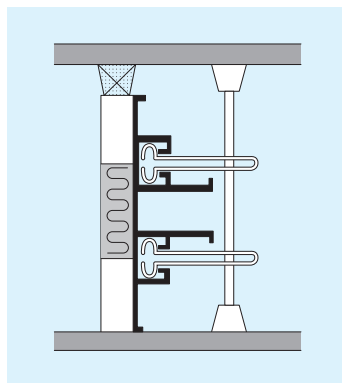
※図は普通タイプです。

※耐火タイプの場合は中央にロックウール50mmが入ります。

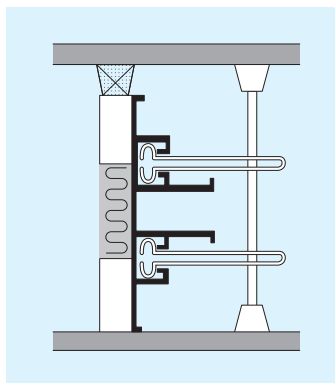
垂直スリット

LVスリット用 補強金具

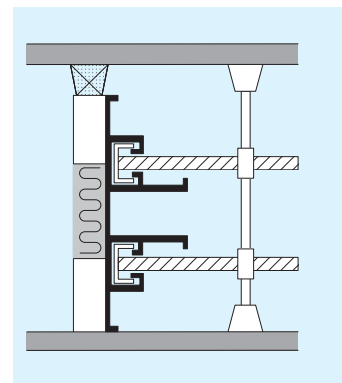
LVスリット(金具取付タイプ)



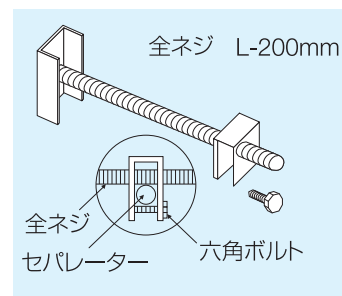
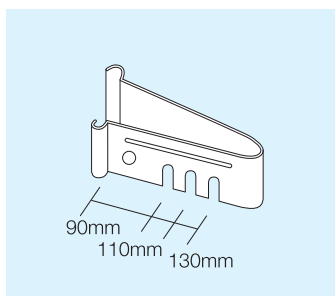
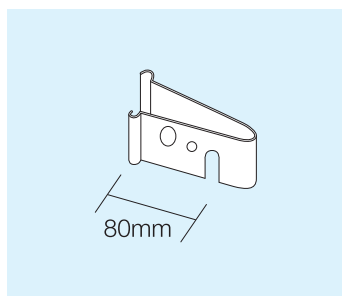
C金具



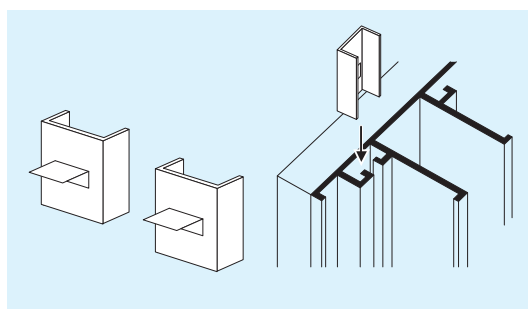
CL金具



B金具

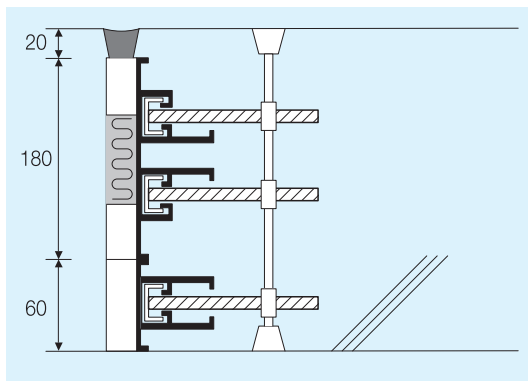


ジョイント金具



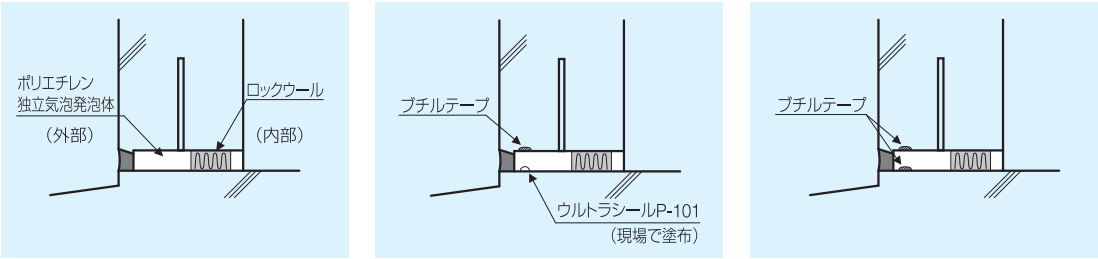
ジョイント金具は、定尺を超える箇所に
使う金具です。

W寸法が220以上の場合

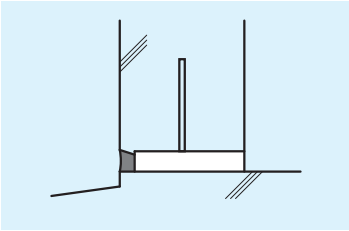


W220以上の場合は、LVスリットを2本
並べてください。

金具はC金具、CL金具、B金具が使用
できます。



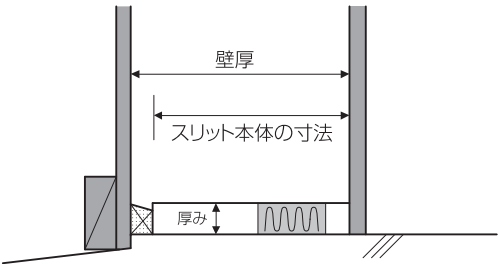
品番	LH RK	LH RKB	LH RKB(両側)
仕様	耐火	耐火・防水(ブチル3×15)付 ※防水(ブチル1×15)付はLH RKUBIになります。	耐火・防水(ブチル3×15)上下付 ※防水(ブチル1×15)はLH RKUB(両側)になります。
厚み	25・30・35mm (35mm以上も製作可能です)		
定尺	2,000mm		



品番	LH
仕様	耐火なし
厚み	25・30・35mm (35mm以上も製作可能です)
定尺	2,000mm

耐火性能試験：スリット厚み25mm 1時間耐火、スリット厚み30mm・35mm 2時間耐火となります。

御注文方法



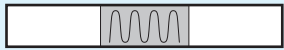
水平スリットの御注文は、
スリット本体の寸法を御指示下さい。
(例)スリット厚み30mm、壁厚150mm、耐火タイプ、外部に目地棒(深さ20mm)が入る場合。
LH30RK **W-130** **L-2,000**
厚み スリット本体寸法 定尺

ナナメカット加工



水平スリットの端部を、斜めにカットが可能です。

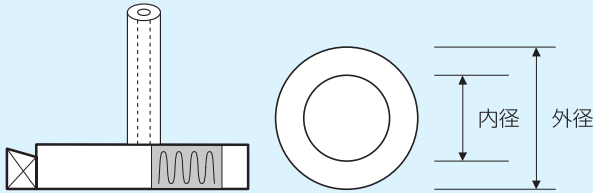
LH R(耐火中央タイプ)



ロックウールがスリットの中央にあるタイプです。
(LVスリット用)

鉄筋養生材

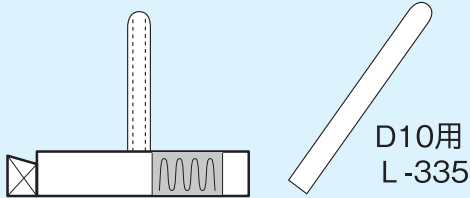
鉄筋養生カバー D10、D13・D16兼用



サイズ表 定尺 L-2,000mm

	内径	外径
D10 用	13mm	33mm
D13・D16 用	16mm	36mm

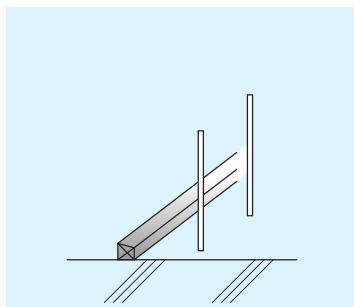
振れ止めCP D10用



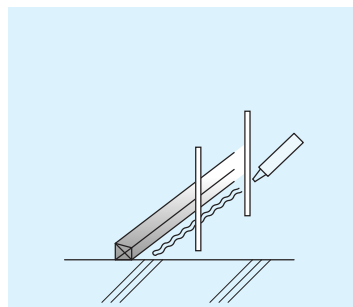
水平スリット

水平スリット (ブチル付) 施工手順

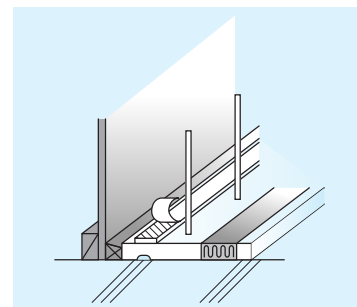
LHソフト



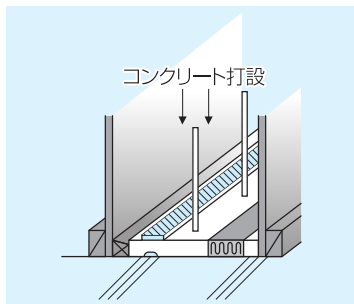
① 水平スリットの取付け部のスラブ面を清掃します。



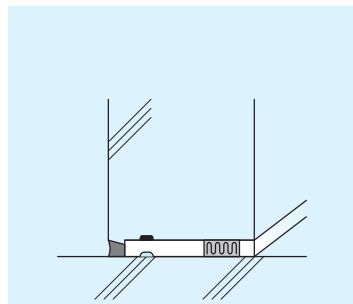
② P-101をコーキングガンにセットして5mm厚×10mm幅を目安にスラブ面に塗布して下さい。



③ 表面のブチルテープのりけい紙を剥がし、スラブ面に貼り付けます。
※ロックウールが部屋内側にくる様にセットします。



④ コンクリートを打設します。



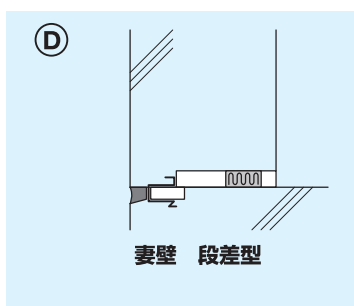
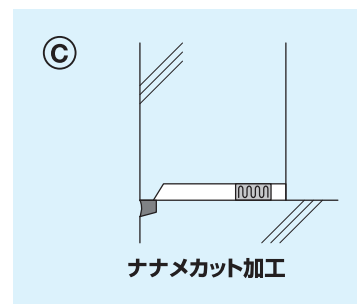
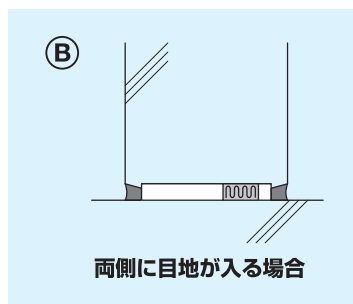
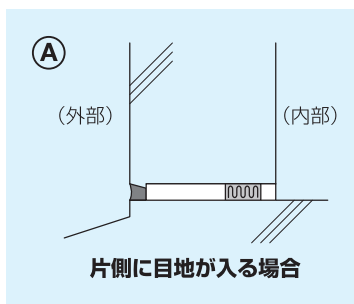
⑤ 型枠を解体後、シーリングします。



ウルトラシール P-101

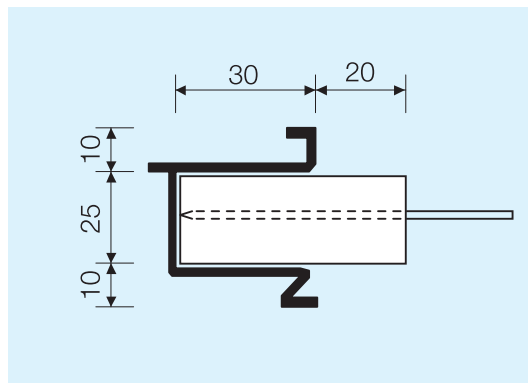
1本で約6m分塗布可能です。シーリングガンにセットして塗布して下さい。

水平スリット おさまり図(例)



打継目地 ダンサーZ

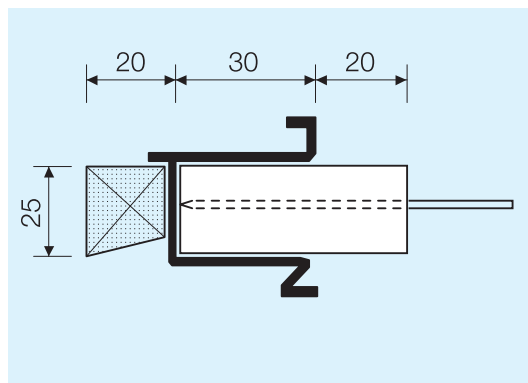
ダンサーZ



定 尺 2,000mm

無頭釘 約300ピッチにセットしてあります。

ダンサーZ (目地棒付)



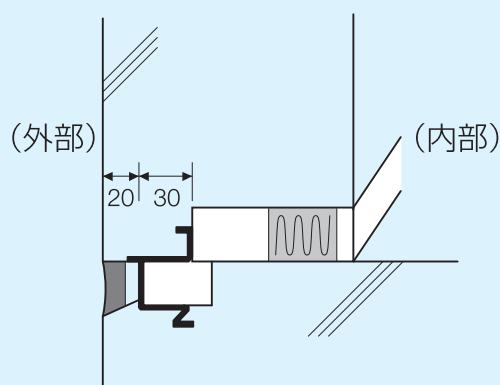
定 尺 2,000mm

無頭釘 約300ピッチにセットしてあります。

目地棒 発泡目地棒

25×20×20 片テーパがセットしてあります。

おさまり図



御注文方法

ダンサーZ、ダンサーZ目地棒付は、定尺2,000mmになります。本数を御指示下さい。

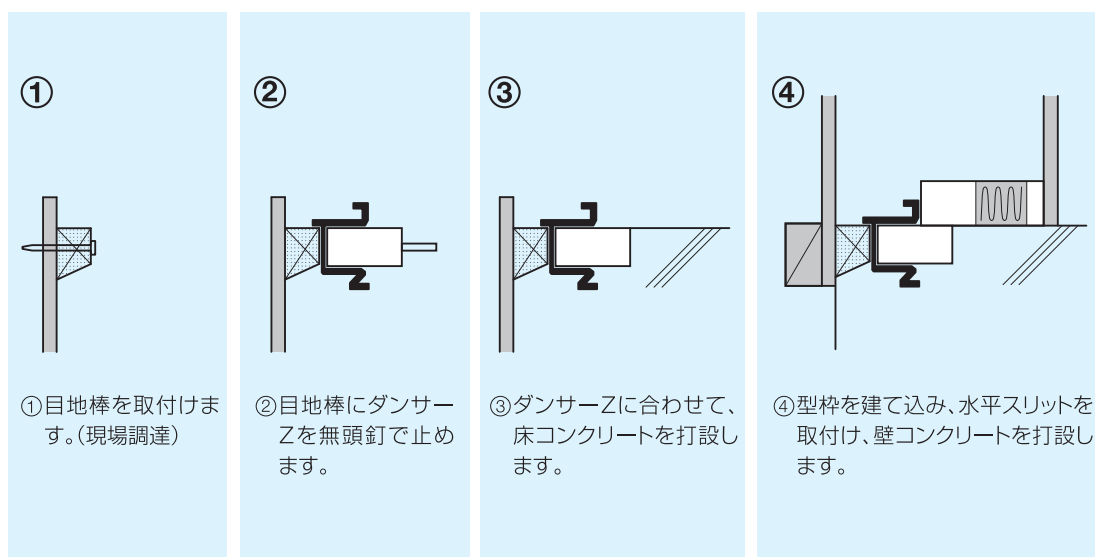
上に重なる水平スリット(LHソフト)は、

スリット本体の寸法を御指示下さい。

(例)壁厚150mm、耐火、ダンサーZ使用、外部に深さ20mmの目地棒が入る場合。

- | | | |
|----------|--------|--------|
| ① ダンサーZ | L-2000 | |
| ② LH25RK | W100 | L-2000 |
- スリット本体寸法

ダンサーZ 施工手順



【施工上の注意点】梁の断面欠損になる場合がありますので御確認の上、御使用をお願いします。

[垂直スリット ZOOMタイプ] ※必要事項に○又は、サイズ・数量を記入して下さい。

品名・厚み	耐火	ブチル		鉄筋穴	壁厚	定尺		数量
		幅15mm						
		厚み3mm	厚み1mm					
ZOOM-	R	B	UB	T	W-	L=2000	L=2250	本
ZOOM-	R	B	UB	T	W-	L=2000	L=2250	本
ZOOM-	R	B	UB	T	W-	L=2000	L=2250	本
ZOOM-	R	B	UB	T	W-	L=2000	L=2250	本
ZOOM-	R	B	UB	T	W-	L=2000	L=2250	本
ZOOM-	R	B	UB	T	W-	L=2000	L=2250	本
ZOOM-	R	B	UB	T	W-	L=2000	L=2250	本
ZOOM-	R	B	UB	T	W-	L=2000	L=2250	本

補強金具	数量
ISC金具	ケ
T金具	ケ
C金具	ケ
CL金具	ケ

※目地棒サイズは、
ZOOM-25Rの場合、木製目地棒20 x 20 x 15両コロビ(現場調達)
ZOOM-30・35Rの場合、木製目地棒25 x 20 x 20両コロビ(現場調達)です。
壁厚が厚い時、腰壁等の場合は、補強金具をお勧めします。

鉄筋穴加工	径	ピッチ
	D 用	

[水平スリット LHタイプ] ※必要事項に○又は、サイズ・数量を記入して下さい。

品名・厚み	耐火	ブチル上付		ブチル上下付		ナナメカット加工	製品幅 (実寸法)	数量
		幅15mm		厚み3mm	厚み1mm			
		厚み3mm	厚み1mm					
LH-	RK	B	UB	両側	両側	有	W-	本
LH-	RK	B	UB	両側	両側	有	W-	本
LH-	RK	B	UB	両側	両側	有	W-	本
LH-	RK	B	UB	両側	両側	有	W-	本
LH-	RK	B	UB	両側	両側	有	W-	本
LH-	RK	B	UB	両側	両側	有	W-	本
LH-	RK	B	UB	両側	両側	有	W-	本
LH-	RK	B	UB	両側	両側	有	W-	本
LH-	RK	B	UB	両側	両側	有	W-	本

[水平スリット用打ち継ぎ材] 定尺L=2000

段差打継材	目地棒	定尺	数量	副資材	種類	数量
ダンサーZ	現場調達	L=2000	本	水膨張ゴム	P-101	本
ダンサーZ 目地棒付	発砲目地棒セット 25 x 20 x 20 片テーパー	L=2000	本	振れ止めCP (100本単位)	D10 L=335	本

鉄筋養生カバー	D-10 L=2000	本
	D-13・16用 L=2000	本

ゼネコン様名		担当者	様
作業所名		TEL	
現場住所		FAX	
納期	年 月 日	・時間指定は出来ませんので予めご了承下さい。 ・交通事情、天候等によりご希望の納期期日に添えない場合も ありますのでご了承ください。	

垂直スリットの発注方法(ZOOMタイプ)

スリットの厚み	25mm、30mm、35mmです。
タイプの選択	耐火タイプ ZOOM-R 耐火・鉄筋穴タイプ ZOOM-RT 耐火・防水(ブチル1mm)・鉄筋穴タイプ ZOOM-RUBT 耐火・防水(ブチル3mm)・鉄筋穴タイプ ZOOM-RBT
壁 厚	必ず、増打ち込みの壁厚を記入して下さい。
本体の長さ(定尺)	L=2000 L=2250mmです。 本数をご指示ください。
目地棒サイズ (現場調達)	ZOOM-25R 木製目地棒 20 x 20 x 15 両コロビ
	ZOOM-30・35R 木製目地棒 25 x 20 x 20 両コロビ
耐 火 時 間	ZOOM-25R 1時間耐火となります。(ISO 0834-1)
	ZOOM-30・35R 2時間耐火となります。(ISO 0834-1)
耐火の必要性	耐火材が標準装備となっております。
防水の必要性 (オプション)	二次防水を必要とされる場合にご指示下さい。 UB ブチル厚み1mm x 幅15mm 止水ゴムを外壁側の両サイドにセットして出荷します。 B ブチル厚み3mm x 幅15mm
鉄 筋 穴 加 工 (オプション)	穴径D10、13、16用、ピッチ400、300、200をご指示下さい。
補 強 金 具	*ZOOMタイプ (ISC、T金具) L=2000で4ケ L=2250で5ケ (C、CL金具) L=2000で6ケ L=2250で7ケ

水平スリットの発注方法(LHタイプ)

スリットの厚み	25mm、30mm、35mmです。(35mm以上も製作可能です) 垂直に合わせるのが一般的です。
タイプの選択	非耐火品 LHタイプ 耐火品 LH RKタイプ(ロックウール片寄せとなります)
製 品 幅	必ず、製品幅を記入して下さい。(製品幅)=(壁厚)-(目地棒の深さ)
本体の長さ(定尺)	L=2000です。本数をご記入ください。
耐 火 時 間	LH25RK 1時間耐火となります。(ISO 0834-1)
	LH30・35RK 2時間耐火となります。(ISO 0834-1)
防水の必要性 (オプション)	止水ゴムを外壁上部側にセットして出荷します。 下端の防水剤はP-101(1本約6m分)のコーキングガンにセットして出荷して下さい。
鉄筋養生カバー	穴径D10、D13・16兼用をご指示下さい。

*製品は全て受注後サイズカット等の製作にかかります。お早めにご指示ください。

*受注生産の為、返品はお受けできません。

一部の商品に塩化ビニル樹脂を使用していますので、
特に高温な場所は避ける等、現場内の保管には十分に注意して下さい。

(株)ロンビックジャパン メガスリット発注書(兼 納品書)

(FAX) 03-5386-1610 (TEL) 03-5332-6791

ゼネコン様名	ご担当者			様
現場名	TEL:			
現場住所	携帯電話:			
納期	年	月	日	
取り扱い代理店			担当者	

垂直スリット MEタイプ

タイプ タイプを記入	垂直スリット		数量		オプション 必要時○印		備考欄	目地サイズ (現場調達)	検品幅
	壁厚	厚み	L= 2,025	L= 2,300	止水	鉄筋穴			
ME		25・30・35・40・50	本	本	厚1・厚3			■ME-25・30・35 25×20×20	
ME		25・30・35・40・50	本	本	厚1・厚3				
ME		25・30・35・40・50	本	本	厚1・厚3				
ME		25・30・35・40・50	本	本	厚1・厚3				
ME		25・30・35・40・50	本	本	厚1・厚3			■ME-40・50 30×25×25	
ME		25・30・35・40・50	本	本	厚1・厚3				
ME		25・30・35・40・50	本	本	厚1・厚3				

水平スリット GAタイプ

タイプ タイプを記入	壁厚	水平スリット		数量 L=2,000	オプション 必要時○印			備考欄
		製品幅	厚み		止水 幅15mm		ナナカット	
					厚1mm	厚3mm		
GA			25・30・35・40・50	本	上 or 上下	上 or 上下		
GA			25・30・35・40・50	本	上 or 上下	上 or 上下		
GA			25・30・35・40・50	本	上 or 上下	上 or 上下		
GA			25・30・35・40・50	本	上 or 上下	上 or 上下		
GA			25・30・35・40・50	本	上 or 上下	上 or 上下		
GA			25・30・35・40・50	本	上 or 上下	上 or 上下		
GA			25・30・35・40・50	本	上 or 上下	上 or 上下		

垂直スリット MEタイプの発注方法

壁 厚	壁厚(増打ち込み)をご指示ください。	LMG5金具 (L2025用)	セット
防 水 (オプション)	二次防水を必要とされる場合に御指示下さい。 厚1mm×幅15mm(両側)・厚3mm×幅15mm(両側)	LMG5金具 (L2300用)	セット
鉄筋穴加工 (オプション)	穴径D10, 13, 16用、ピッチ400, 300, 200を御指示下さい。	LMG10金具 (L2025用)	セット
補強金具 (オプション)	L2025用で5ヶ／本 L2300用で6ヶ／本 必要	LMG10金具 (L2300用)	セット
水平スリット GAタイプの発注方法		ISC金具	ヶ

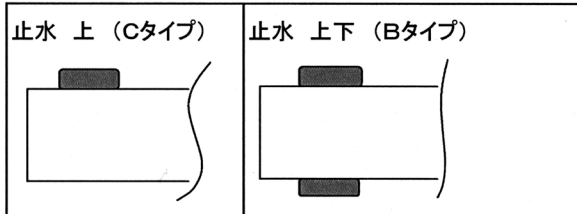
スリットの厚み 25mm、30mm、35mm、40mm、50mmを用意。垂直に合わせるのが一般的です。

スリットのW寸法 必ず、製品幅を記入 (製品幅)=(壁厚)-(目地棒の深さ)

防水 (オプション) 二次防水を必要とされる場合に御指示下さい。

※厚1mm×幅15mm・厚3mm×幅15mm (上または上下)

ナメカット (オプション) 屋外側のポリエチレン発泡体を45°でカットします。



備考	手配No.	確印
----	-------	----

垂直スリットの発注方法(MEタイプ)

スリットの厚み	25mm、30mm、35mm、40mm、50mmです。	
タイプの選択	耐火タイプ 耐火・防水(ブチル1mm) 耐火・防水(ブチル3mm)	ME- ME-UB ME-B
壁 厚	必ず、増打ち込みの壁厚を記入して下さい。	
本体の長さ(定尺)	L=2025 L=2300mmです。 本数をご指示ください。	
目地棒サイズ (現場調達)	ME-25・30・35	木製目地棒 25 x 20 x 20 両コロビ
	ME-40・50	木製目地棒 30 x 25 x 25 両コロビ
耐火時間	2時間耐火となります。(ISO 0834-1)	
防水の必要性 (オプション)	二次防水を必要とされる場合にご指示下さい。 UB ブチル厚み1mm x 幅15mm 止水ゴムを外壁側の両サイドにセットして出荷します。 B ブチル厚み3mm x 幅15mm	
鉄筋穴加工 (オプション)	穴径D10、13、16用、ピッチ400、300、200をご指示下さい。	
補強金具	LMG金具、ISC金具 L=2025mmで5ヶ L=2300mmで6ヶ	

水平スリットの発注方法(GAタイプ)

スリットの厚み	25mm、30mm、35mm、40mm、50mmです。 垂直に合わせるのが一般的です。	
タイプの選択	耐火品	GAタイプ
製品幅	必ず、製品幅を記入して下さい。(製品幅)=(壁厚)-(目地棒の深さ)	
本体の長さ(定尺)	L=2000です。本数をご記入ください。	
耐火時間	2時間耐火となります。(ISO 0834-1)	
防水の必要性 (オプション)	止水ゴムを外壁上部側にセットして出荷します。 下端の防水剤はP-101(1本約6m分)のコーキングガンにセットして出荷して下さい。	
鉄筋養生カバー	穴径D10、D13・16兼用をご指示下さい。	

*製品は全て受注後サイズカット等の製作にかかります。お早めにご指示ください。

*受注生産の為、返品はお受けできません。

一部の商品に塩化ビニル樹脂を使用していますので、
特に高温な場所は避ける等、現場内の保管には十分に注意して下さい。

[垂直スリット LVタイプ] ※必要事項に○又は、サイズ・数量を記入して下さい。

品名・厚み	耐火	ブチル		鉄筋穴	製品幅 (実寸法)	定尺		数量
		幅15mm						
		厚み3mm	厚み1mm					
LV-	R	B	UB	T	W-	L=2000	L=2250	本
LV-	R	B	UB	T	W-	L=2000	L=2250	本
LV-	R	B	UB	T	W-	L=2000	L=2250	本
LV-	R	B	UB	T	W-	L=2000	L=2250	本
LV-	R	B	UB	T	W-	L=2000	L=2250	本
LV-	R	B	UB	T	W-	L=2000	L=2250	本
LV-	R	B	UB	T	W-	L=2000	L=2250	本
LV-	R	B	UB	T	W-	L=2000	L=2250	本

補強金具	数量
C金具	ケ
CL金具	ケ
B金具	ケ
ジョイント金具	ケ

鉄筋穴加工	径	ピッチ
	D 用	

[水平スリット LHタイプ] 定尺L=2000 ※必要事項に○又は、サイズ・数量を記入して下さい。

品名・厚み	耐火	ブチル上付		ブチル上下付		ナナメカット加工	製品幅 (実寸法)	数量
		幅15mm		厚み3mm	厚み1mm			
		厚み3mm	厚み1mm					
LH-	R	B	UB	両側	両側	有	W-	本
LH-	R	B	UB	両側	両側	有	W-	本
LH-	R	B	UB	両側	両側	有	W-	本
LH-	R	B	UB	両側	両側	有	W-	本
LH-	R	B	UB	両側	両側	有	W-	本
LH-	R	B	UB	両側	両側	有	W-	本
LH-	R	B	UB	両側	両側	有	W-	本
LH-	R	B	UB	両側	両側	有	W-	本
LH-	R	B	UB	両側	両側	有	W-	本

[水平スリット用打ち継ぎ材] 定尺L=2000

段差打継材	目地棒	定尺	数量
ダンサーZ	現場調達	L=2000	本
ダンサーZ 目地棒付	発砲目地棒セット 25 x 20 x 20 片テーパー	L=2000	本

[推奨副資材]

副資材	種類	数量
水膨張ゴム	P-101	本
振れ止めCP (100本単位)	D10 L=335	本

鉄筋養生カバー	D-10 L=2000	本
	D-13・16用 L=2000	本

ゼネコン様名		担当者	様
作業所名		TEL	
現場住所		FAX	
納期	年 月 日	(・時間指定は出来ませんので予めご了承下さい。 ・交通事情、天候等によりご希望の納期期日に添えない場合も ありますのでご了承ください。)	

垂直スリットの発注方法(LVタイプ)

スリットの厚み	25mm、30mm、35mmです。(35mm以上も製作可能です)
タイプの選択	非耐火タイプ 耐火タイプ 耐火・鉄筋穴タイプ 耐火・防水(ブチル1mm)・鉄筋穴タイプ 耐火・防水(ブチル3mm)・鉄筋穴タイプ LV- LV-R LV-RT LV-RUBT LV-RBT
製品幅	必ず、製品幅を記入して下さい。(製品幅)=(壁厚)－(目地棒の深さ)
本体の長さ(定尺)	L=2000 L2250mmです。本数をご指示ください。
耐火時間	LV-30R 1時間耐火となります。(ISO 0834-1)
防水の必要性(オプション)	二次防水を必要とされる場合にご指示下さい。 UB ブチル厚み1mm x 幅15mm 止水ゴムを外壁側の両サイドにセットして出荷します。 B ブチル厚み3mm x 幅15mm
鉄筋穴加工(オプション)	穴径D10、13、16用、ピッチ400、300、200をご指示下さい。
タイプの選択	C、CL、B金具 3種類あります。 セパレーター1箇所につき2ヶ必要です。(W寸法100未満の場合は1ヶ) 定尺=2000mmの場合は1本に付き12ヶ以上必要(W寸法100未満の場合は6ヶ以上) 定尺=2250mmの場合は1本に付き14ヶ以上必要(W寸法100未満の場合は7ヶ以上)
ジョイント金具	ジョイント部がある場合、1箇所につき2ヶ必要です。(W寸法100未満の場合は1ヶ)

水平スリットの発注方法(LHタイプ)

スリットの厚み	25mm、30mm、35mmです。(35mm以上も製作可能です) 垂直に合わせるのが一般的です。
タイプの選択	非耐火品 耐火品 LHタイプ LH Rタイプ(ロックウール中央)タイプとなります。
製品幅	必ず、製品幅を記入して下さい。(製品幅)=(壁厚)－(目地棒の深さ)
本体の長さ(定尺)	L=2000です。本数をご記入ください。
耐火時間	LH30R 1時間耐火となります。(ISO 0834-1)
取付金具	止水ゴムを外壁上部側にセットして出荷します。 下端の防水剤はP-101(1本約6m分)のコーキングガンにセットして出荷して下さい。
鉄筋養生カバー	穴径D10、D13・16兼用をご指示下さい。

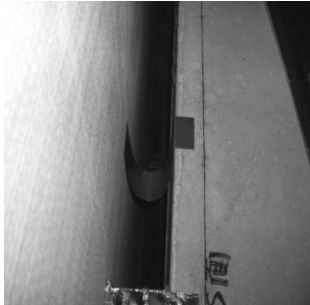
*製品は全て受注後サイズカット等の製作にかかります。お早めにご指示ください。
 *受注生産の為、返品はお受けできません。

一部の商品に塩化ビニル樹脂を使用していますので、
 特に高温な場所は避ける等、現場内の保管には十分に注意して下さい。

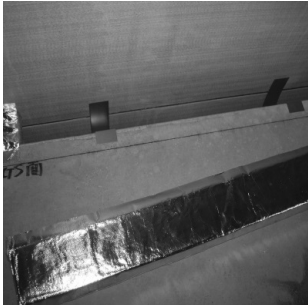
ソーカンホルダー+ソーカンパックALタイプ



- ①ロックウールをポリパックし、アルミシートを貼っている形状のまま
2時間の耐火性能試験に合格。
- ②溶接、ビス留めなしでらくらく施工。
- ③ロックウールをポリパックしている為、飛散する心配が無い。
工場、倉庫などに最適。



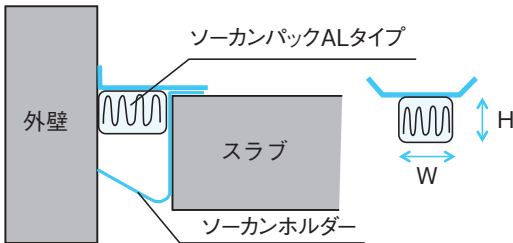
①層間幅を測定、ソーカンホルダーを落とし込む。



②ソーカンホルダーはソーカンパック1本に対して2ヶ使用する。



③ソーカンパックを圧縮して詰め込み、アルミテープをスラブと外壁に貼る。
※アルミテープの付きが悪い場合は、プライマーを塗る等処理を行った上で施工してください。



層間幅 (mm)	製品 (W)	H	L	ソーカンホルダー
20~24	AL-25	50R (100R)	L-900	ホルダー-15R
25~39	AL-40			
40~49	AL-50			
50~74	AL-75			
75~99	AL-100			ホルダー-25R
100~124	AL-125			
125~149	AL-150			

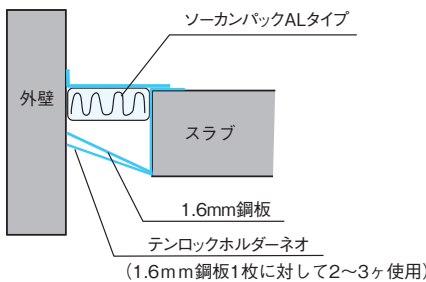
国土交通省技術的助言を考えた層間塞ぎ材

テンロックホルダーネオ+ソーカンパックALタイプ

平成20年 国土交通省技術的助言…厚さ1.6mm以上の鋼板の上に厚さ50mm以上の不燃材(ロックウール等)で覆ったもの



- ①テンロックホルダーネオにて1.6mmの鋼板を溶接、ビス留めすることなく施工が出来る。
- ②2時間の耐火性能試験に合格している。



層間幅 (mm)	製品 (W)	H	L	テンロックホルダーネオ	1.6mm鋼板
20~24	AL-25	50R	L-900	THN-50	60mm
25~39	AL-40				
40~49	AL-50				
50~74	AL-75				
75~99	AL-100				
100~124	AL-125				
125~149	AL-150			THN-150	155mm

※層間幅より大きい製品を使用して下さい。
※アルミテープの付きが悪い場合はプライマーを塗る等処理を行った上で施工してください。
※テンロックホルダーネオは、鋼板1枚に対して2~3ヶ使用します。
※1.6mm鋼板はズレ止めの為、ガムテープ等で固定して下さい。

ソーカンパックBタイプ、ファスナーカバー

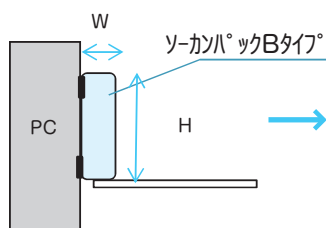
特徴

- ①コン止め鉄板が不要になる。
- ②溶接・ビス留めなしで施工出来る。

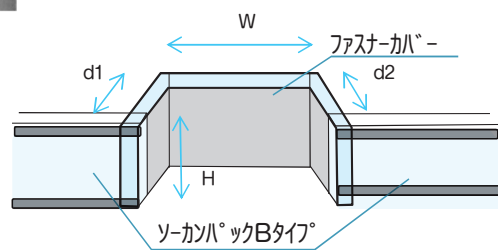
ソーカンパックBタイプ



ファスナーカバー



ソーカンパックBタイプを外壁に貼り付け、その後床コンクリートを打設
 $W = 25, 40, 50, 75, 100$
 $H = 120 \sim 200$
 $L = 900$



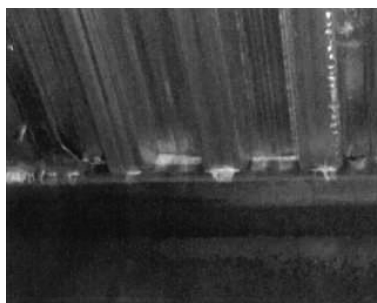
ファスナーを囲うように、ファスナーカバーを設置する
 $KB-20$ $H = 100 \sim 200$
 $L = (d1 + d2 + W)$

耐火間仕切り壁とデッキの取り合い部 こまづめ材

ラクダパック

特徴

- ①間仕切り壁の多い、病院、学校には最適です。
- ②各形状に加工し、ポリパックしたまま施工なので、作業時間大幅短縮。
- ③折板屋根の形状も製作可能。



ラクダ150パック/
ラクダパック収まり写真



新商品ラクダ150パック
ロックウール密度150kg/m²品にて
奥行25mm x 2枚で1時間耐火に合格



従来商品 ラクダパック
ロックウール密度80kg/m²品にて
奥行100mmで耐火試験に合格

ノンピック工法

(NP工法)



建防災発第16051号

特許：第3609011号

NETIS：KT-060099

登録実績有り

★打撃工事不要、住戸内の工事が不要で「居住しながら耐震補強」
★技術評価取得により部分スリットが、完全スリットと同等の耐震効果



今注目の
あと施工スリット工事
(片側施工)

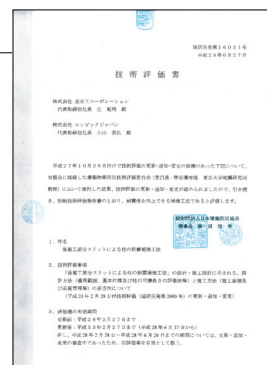


1 | 財団法人日本建築防災協会技術評価取得

「部分スリットによる柱の耐震補強工法」

居住しながらの工事が可能で、完全スリットと同等の耐震補強効果。

技術評価の運用についてはお問い合わせ下さい。



2 | 専用の切削機の1回の段取りで連続一貫切削ができます。

専用切削機(特殊ビット付)1機種の1回の段取りで端部の穿孔(コアボーリング)と溝部全幅の連続一貫切削ができます。新開発の特殊ビットの回転力と剪断力でコンクリートを幅30mm(40mm、50mm)×深さ300mmまで切削可能です。(深さ500mm以上は御相談下さい)専用切削機のビットの回転数や剪断スピード管理は専属のオペレーター(有資格者)が行ないます。ウォールソーカッター工法と違い、数種の機械の段取り替えはありません。

3 | スリットの出来上がり精度や仕上がりが抜群です。

穿孔・切削の出来上がりは表面の仕上げ・精度、溝内の平滑度は抜群です。

溝部のはつり工事も不要の為、表面のカケ等もほとんどありません。

4 | はつり不要で低振動の無粉塵施工です。

この専用切削機は極めて低振動です。騒音は建物外施工の場合、建物内では、75～80db(5m離れ)程度です。更に、ピック等によるはつり不要であり、その振動は全くありません。

又全工程が湿式工法であり粉塵の発生も無く居住や執務等建物使用中の施工も可能となります。

5 | 穿孔・切削屑はノロ化(砂粒混じりの液状)の為処分が簡単です。

穿孔・切削屑はノロ状態で排出され、施工壁面を伝わって下部のノロ受けトレーに溜まります。

ノロは常時バキュームポンプで吸収され、バキュームのタンク内に集められ場内の指定処理施設(ノッチタンク等)に運びます。

6 | 施工判定基準値

スリット長さ: 0mm～30mm

スリット幅 : -2mm～+5mm

スリット深さ: 0mm～+10mm

7 | 施工限界が有り、スリットの幅×深さ等に制限があります。

スリット幅30mm(40mm、50mm)×深さ500mm迄の切削、又完全型・欠損型の両スリットの施工が可能です。

但し、幅30mmを超える場合はビットが特注となり製作期間が30日程度必要となります。

8 | 切削の施工能率は幅30mm×深さ100mmで平均3～5(m/日・機)程度です。

専用切削機の施工能率は準備工事(鉄筋探索、墨出し、ガイドレール設置等)を除き一般的には平均80～100(cm/h、幅30mm×深さ100mm)程度です。

準備工事等を含めた場合は幅30mm×深さ100mmで平均3～5m/日・機程度となります。但し、仕様や条件等により変わります。

9 | 足場計画に組み入れて頂く条件があります。

足場の縦枠はスリット位置と重ならないこと、350mm以上の離れが必要です。

又布枠、足場板は切削施工時に外壁面より900mm以上離れる必要が有りますので、一時変更可能な計画をお願い致します。

10 | 施工の品質管理について

指定のチェックシートにて、スリットの長さ、幅、深さの管理値の確認、錆止め塗布剤の確認、耐火材充填の確認を全ヶ所行います。

MEMO

[illegible]

MEMO

[illegible]

スリット 総合カタログ

製造元



株式会社ロンビックジャパン

本 社 〒164-0011 東京都中野区中央1-13-8 大橋セントラルビル7F
TEL.03-5332-6791(代) FAX.03-5386-1610 URL:<http://www.lonbic.co.jp>

代理店